

■ Instrucciones de instalación

Antes del montaje de las juntas deben tenerse en cuenta las siguientes observaciones:

- Asegúrese de que el vástago posee un chaflán de entrada; si no es así, utilice un cono de montaje.
- Elimine las rebabas y achaflane o redondee los cantos vivos, cubra los extremos de las roscas.
- Elimine los restos de mecanizado tales como virutas, polvo y otras partículas extrañas, y limpie cuidadosamente todas las piezas.
- Las juntas pueden montarse con más facilidad si el vástago está engrasado o lubricado. Debe prestarse atención a la compatibilidad de los materiales de las juntas con dichos lubricantes. Utilice sólo grasa sin aditivos sólidos (p. ej., bisulfuro de molibdeno o sulfuro de zinc).
- No utilice herramientas de montaje con cantos vivos.

Montaje en alojamientos partidos

El montaje en alojamientos partidos no presenta ningún problema. La secuencia de montaje depende de la configuración de la junta, de tal forma que los elementos individuales de ésta no se retuerzan. Durante el montaje final (inserción del vástago en la junta), deben calibrarse las juntas activadas por elastómero o muelle. Para dicho propósito puede utilizarse el mismo vástago, siempre y cuando posea un chaflán de entrada largo, o se puede utilizar un cono de calibración.

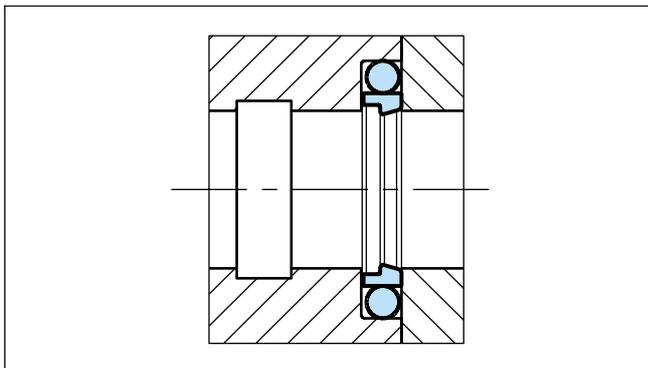


Figura 5 Montaje en un alojamiento partido

Montaje en alojamientos cerrados

Siguiendo las instrucciones de la descripción de cada tipo de junta (medidas para alojamientos cerrados o partidos) o usando las series ligeras para juntas Turcon[®], la instalación de nuestras juntas de vástago en pequeños diámetros podrá realizarse sin problemas.

Para las juntas de material Zurcon[®] y de poliuretano (no para las de Turcon[®]), se recomienda la utilización de herramientas de montaje. Sin embargo, si tiene que realizarse el montaje sin ayuda de herramientas, se deben tener en cuenta los siguientes puntos:

- Coloque la junta tórica en el alojamiento (no es necesario en el caso de los collarines).
- Comprima las juntas Turcon[®] o Zurcon[®] dándoles forma de riñón. La junta no debe presentar curvas pronunciadas (Figura 6).

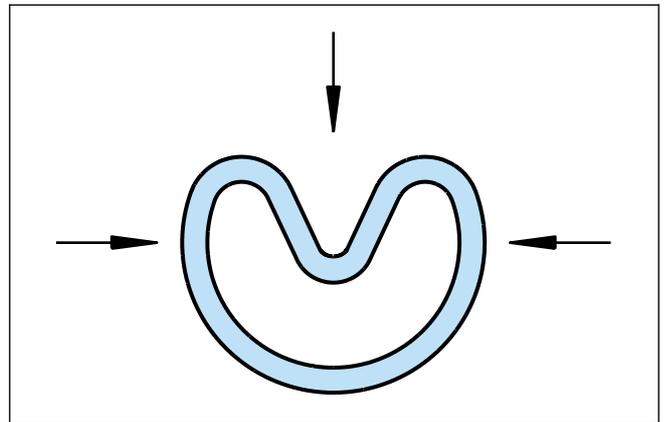


Figura 6 Deformación en forma de riñón

- Coloque la junta comprimida en la forma indicada dentro del alojamiento y resítuela contra la junta tórica en la dirección de la flecha (Figura 7).

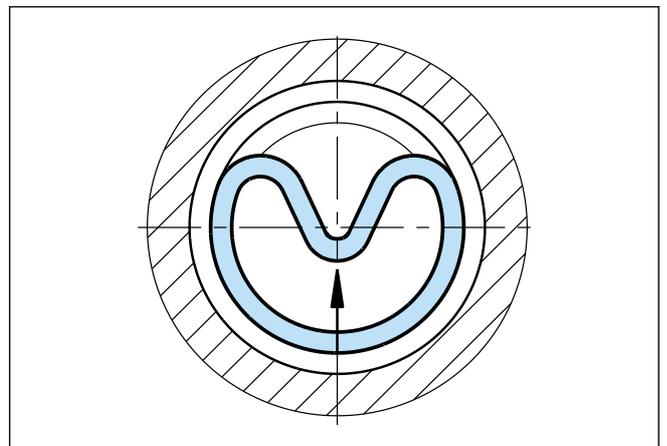


Figura 7 Inserción de la junta en un alojamiento cerrado

Juntas de vástago

- Después de colocarla en el alojamiento, vuelva a darle a la junta su forma circular, encajándola en el alojamiento con la mano.
- Por último, calibre la junta utilizando un mandril con un chaflán de 10° a 15°, con una longitud aproximada de 30 mm.

El mandril de calibración debe estar hecho de un polímero (p. ej., poliamida) con buenas características de deslizamiento y una gran calidad superficial para evitar que se dañe la junta.

Para la calibración se puede utilizar el mismo vástago, siempre y cuando éste posea un chaflán de entrada suficientemente largo.

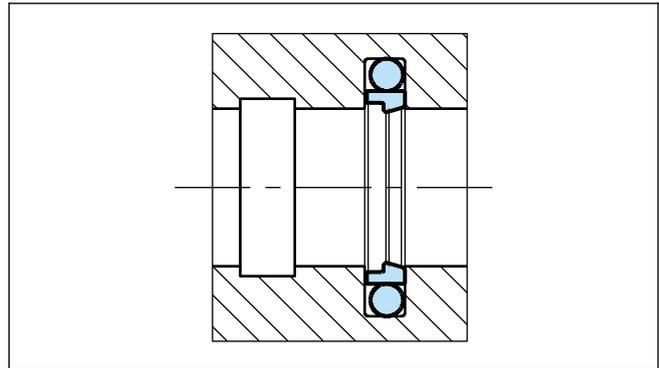


Figura 8 Montaje en un alojamiento cerrado

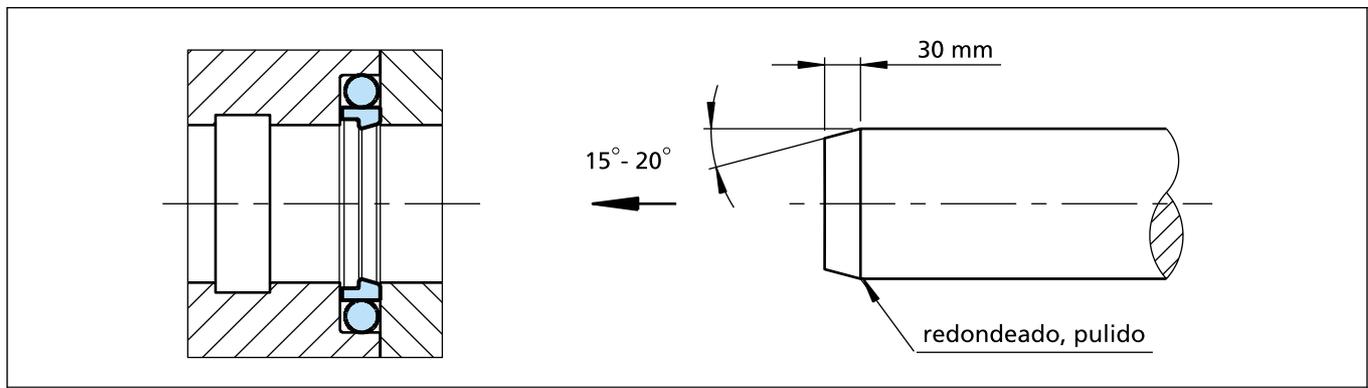


Figura 9 Calibración de la junta ya montada

Tabla VI Montaje en alojamientos cerrados para Stepseal® 2K

Serie	Stepseal® 2K se puede instalar en alojamientos cerrados superiores a los siguientes diámetros de vástago y en los siguientes materiales* Turcon® y Zurcon®:	
	Diámetro del vástago $\varnothing d_N \geq$	Materiales
RSK0	12	Turcon® T05, T08, T10, T29, T40, T42 y T46. Zurcon® Z51 y Z80.
RSK1	16	
RSK2	19	
RSK3	38	
RSK4	70	
RSK8	200	
RSK5	256	
RSK6	650	

* Para dimensiones inferiores a $\varnothing 30$ mm y/o alojamientos poco accesibles, a menudo es imprescindible usar herramientas de montaje. Para más información, consúltenos.

Juntas de vástago

Instalación de Turcon® Double Delta®

El montaje en alojamientos cerrados es posible para diámetros a partir de 12 mm, si se sigue el siguiente procedimiento:

- Coloque la junta tórica en el alojamiento.
- Comprima la junta Turcon® dándole forma de riñón, evitando las curvas pronunciadas en la junta (Figura 10).
- Coloque la junta comprimida dentro del alojamiento y resítuela con la mano contra la junta tórica en la dirección de la flecha (Figura 11). Para diámetros inferiores a 30 mm, se recomienda el uso de un tubo empujador (Figura 12).
- Por último, calibre la junta utilizando un mandril con un chaflán de 10° a 15° , con una longitud mínima de 30 mm (Figura 13).

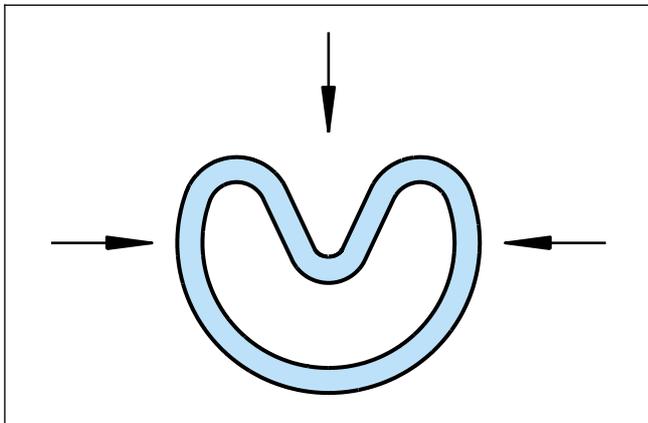


Figura 10 Deformación en forma de riñón

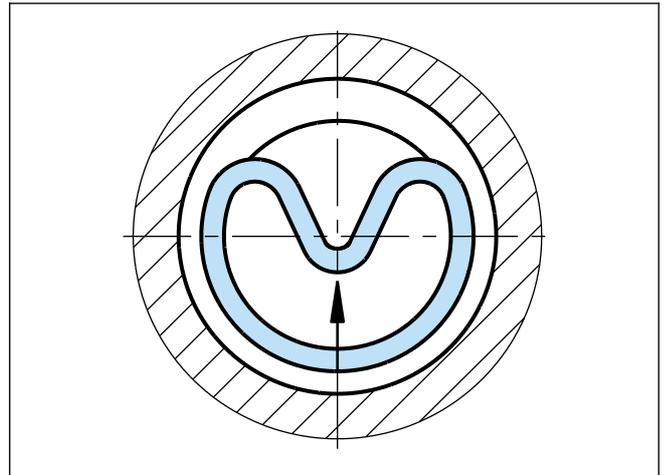


Figura 11 Inserción de la junta en un alojamiento cerrado

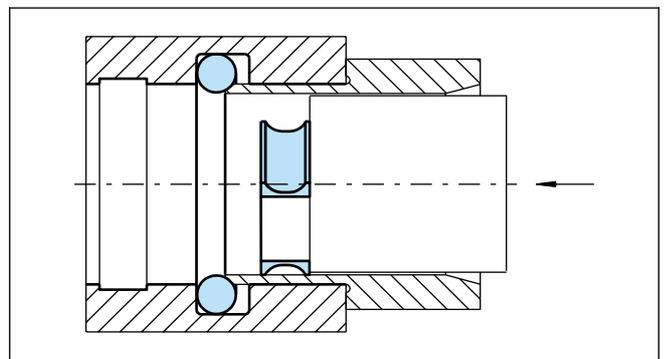


Figura 12 Introducción con un tubo empujador

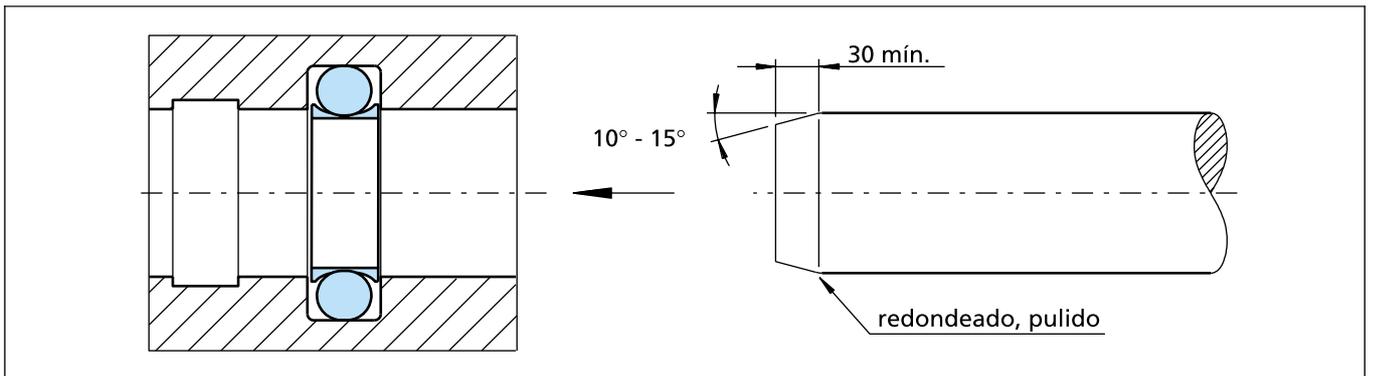


Figura 13 Calibración de la junta ya montada usando un mandril de calibración

Juntas de vástago

Montaje de juntas activadas por muelle

Las juntas Turcon® Variseal® M2 se deben montar preferiblemente en alojamientos partidos.

El montaje en alojamientos semiabiertos es posible si se hace una colocación a presión instantánea. En la Figura 14 se muestra el diseño del alojamiento.

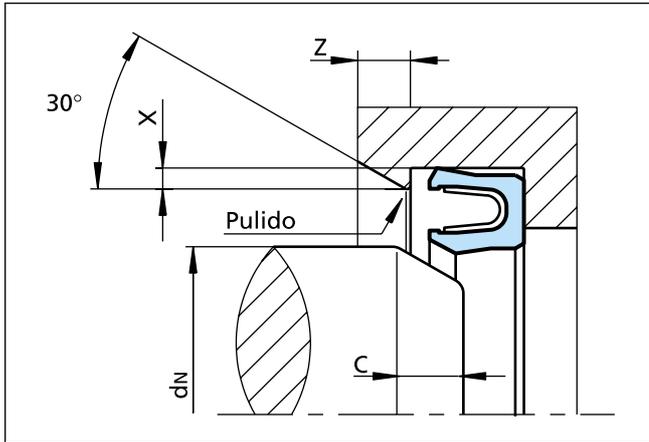


Figura 14 Montaje en un alojamiento semiabierto

Tabla VII Montaje en alojamientos semiabiertos

N.º Serie TSS	X mín.	d_N mín.	C mín.	Z mín.
RVA0	0,4	12,0	4,0	2,5
RVA1	0,6	20,0	5,0	3,5
RVA2	0,7	30,0	5,0	3,5
RVA3	0,8	40,0	7,5	4,5
RVA4	0,9	55,0	12,0	7,5
RVA5	1,5	70,0	12,0	7,5

Para más detalles, véanse la Figura 44 y la Tabla XXIX.

En casos excepcionales o con diseños ya existentes, también es posible el montaje en alojamientos cerrados. Los detalles que se dan en la Tabla VIII deben considerarse como valores de referencia para el montaje.

Tabla VIII Montaje en alojamientos cerrados

N.º Serie TSS	d_N mín.
RVA0	30,0
RVA1	70,0
RVA2	110,0
RVA3	300,0
RVA4	500,0
RVA5	800,0